

PCT

世界知的所有権機関

国際事務局



## 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類 5 C08F 14/18, 2/00, C07C 21/18, 17/42	A1	(11) 国際公開番号  WO 94/17109  (43) 国際公開日  1994年8月4日(04.08.94)
(21) 国際出願番号 PCT/JP94/00036 (22) 国際出願日 1994年1月13日(13. 01. 94)  (30) 優先権データ 特願平5/6521 1993年1月19日(19. 01. 93) JP  (71) 出願人(米國を除くすべての指定国について) ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES LTD.)(JP/JP) 〒530 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル Osaka, (JP) (72) 発明者; および (75) 発明者/出願人(米國についてのみ) 福田和幸(FUKUDA, Kazuyuki)(JP/JP) 曾我部利雄(SOGABE, Toshio)(JP/JP) 平尾隆行(HIRAO, Takayuki)(JP/JP) 中野嘉計(NAKANO, Yoshiaki)(JP/JP) 〒566 大阪府堺市西一丁目1番1号 ダイキン工業株式会社 淀川製作所内 Osaka, (JP) (74) 代理人 弁護士 青山 茂, 外(AOYAMA, Tamotsu et al.) 〒540 大阪府大阪市中央区城見1丁目3番7号 IMPビル青山特許事務所 Osaka, (JP)		(61) 指定国 US, 欧州特許(AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).  添付公開書類 国際調査報告書

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING FLUOROPOLYMER

(54) 発明の名称 含フッ素重合体の製造方法

(57) Abstract

A process for producing a fluoro(co)polymer by (co)polymerizing a fluoro-olefin which aims at using a substance that can substitute for R-113 or R-114 conventionally used as the solvent, solving the problem of coloration of the formed fluoro(co)polymer caused by the use of the above chlorofluorocarbons, and conducting the reaction safely. The (co)polymerization is conducted in perfluorocyclobutane as the solvent by solution polymerization, suspension polymerization, emulsion polymerization, etc. The addition of perfluorocyclobutane to a self-explosive fluoro-olefin serves to prevent explosion during storage or transportation.

BEST AVAILABLE COPY

(57) 要約

含フッ素オレフィンを（共）重合させて含フッ素（共）重合体を製造する場合に、従来溶媒として用いられてきたR-113やR-114の代替物となるべき物質を提供すると共にこれらフロン物質を用いて製造した含フッ素（共）重合体に生じる着色の問題を解決すること、並びに重合を安全に行う方策を提供する。

溶媒としてパーフルオロシクロブタンを用いて含フッ素オレフィンを（共）重合させる。溶液重合、懸濁重合、乳化重合等に適用できる。また自己爆発性の含フッ素オレフィンにパーフルオロシクロブタンを加えておけば貯蔵や移送中の爆発を防止できる。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第1頁にPCT加盟国を同定するために使用されるコード

AM	アルメニア	CZ	チェッコ共和国	KP	朝鮮民主主義人民共和国	NZ	ニューージーランド
AT	オーストリア	DE	ドイツ	KR	大韓民国	PL	ポーランド
AU	オーストラリア	DK	デンマーク	KZ	カザフスタン	PT	ポルトガル
BB	バルバドス	EE	エストニア	LJ	リヒテンシュタイン	RO	ルーマニア
BE	ベルギー	ES	スペイン	LK	スリランカ	RU	ロシア連邦
BF	ブルキナファソ	FI	フィンランド	LT	リトアニア	SD	スーダン
BG	ブルガリア	FR	フランス	LU	ルクセンブルグ	SE	スウェーデン
BJ	ベナン	GA	ガボン	LV	ラトヴィア	SI	スロヴェニア
BR	ブラジル	GB	イギリス	MC	モナコ	SK	スロヴァキア共和国
BY	ベラルーシ	GE	グルジア	MD	モルドバ	SN	セネガル
CA	カナダ	GN	ギニア	MG	マダガスカル	TD	チャード
CF	中央アフリカ共和国	GR	ギリシャ	ML	マリ	TG	トーゴ
CG	コンゴ	HU	ハンガリー	MN	モンゴル	TJ	タジキスタン
CH	スイス	IE	アイルランド	MR	モーリタニア	TT	トリニダードトバゴ
CI	コートジボワール	IT	イタリア	MW	マラウイ	UA	ウクライナ
CM	カメルーン	JP	日本	NE	ニジェール	US	米国
CN	中国	KE	ケニア	NL	オランダ	UZ	ウズベキスタン共和国
CS	チェコスロヴァキア	KG	キルギスタン	NO	ノルウェー	VN	ヴィエトナム

## 明細書

## 含フッ素重合体の製造方法

技術分野

本発明は含フッ素重合体の製造方法に関する。更に詳しくは含フッ素オレフィンを重合させて、または含フッ素オレフィンとエチレンとを共重合させて含フッ素重合体を製造する方法に関するものである。

背景技術

従来より含フッ素重合体の製造方法としては、塊状、溶液懸濁、乳化重合などが知られており、特に溶液重合法あるいは懸濁重合法が一般によく採用されている。これら溶液重合、懸濁重合においては重合溶媒としてはクロロフルオロカーボンなどの不活性溶媒が通常用いられ、ラジカル開始剤を用いて重合反応が行なわれている。重合溶媒として用いられるクロロフルオロカーボンとしては例えばトリクロロトリフルオロエタン（以下R-113と略す）、ジクロロテトラフルオロエタン（以下R-114と略す）等があげられる。しかしながら、これらR-113、R-114は近年その安定性からオゾン層の破壊を招くものとして、その使用が制限され、近い将来全廃されるものである。従って、これらR-113、R-114などの規制フロンにかわる溶媒の使用の検討が必要である。

近年、規制フロンの代替化の検討の一環として、分子内に多数の塩素原子を含まない化合物を対象に検討し、オゾン層を破壊させないようにすることが行なわれている。この種の代替フロン化合物としては、例えばハイドロフルオロカーボンの一種であるR-134a ( $\text{CH}_3\text{CHF}_2$ )、ハイドロクロロフルオロカーボンの一種であるR-142b ( $\text{CH}_3\text{CClF}_2$ )、R-141b ( $\text{CH}_3\text{CCl}_2\text{F}$ )などが挙げられる。ところが、このような代替フロンの分子内に存在する水素は、含フッ素オレフィンの重合に対して

連鎖移動活性を示すので、含フッ素オレフィンの重合溶媒としては必ずしも適さないことが明らかになった。また、汎用の有機溶媒も連鎖移動活性を示すので、含フッ素オレフィンの重合溶媒としては適さない。一方、近年、含フッ素重合体においても高純度化が、半導体、医薬品産業分野で要求されている。高純度化の一つに、ポリマー中に含まれる塩素量を低減することがあげられる。これは特にポリマーの金属との接触による金属の塩素腐食による着色、劣化を抑制する意味で効果的である。その意味で、重合溶媒としてR-113、R-114を用いる場合、極僅かではあるが、連鎖移動した塩素がポリマー中に含有されるため好ましくはない。

さらに重合体の製造は安全に行われるべきであるとの当然の要請が存在する。すなわち不飽和炭化水素、フッ化炭素類の単独、または混合物の高圧圧縮ガスにおいて貯蔵、移送あるいは重合中に自己爆発が生起するの傾向があるので、これを極力抑制する必要がある。

#### 発明の概要

本発明の第1の目的は含フッ素重合体の製造に用いられる溶媒としてのR-113やR-114の代替物となるべき物質を提供して含フッ素重合体の新規な製造方法を提供し、環境破壊の防止に寄与すると共に、これらフロン物質を用いて製造した含フッ素重合体に含まれる塩素の含有量を低下させることである。

本発明の第2の目的は含フッ素重合体の製造に用いられるモノマーの貯蔵、移送および重合における安全性を確保することである。

すなわち本発明は、式： $\text{CF}_2=\text{CF}_2$ 、 $\text{CH}_2=\text{CF}_2$ 、 $\text{CF}_2=\text{CF}-\text{CF}_3$ 、 $\text{CF}_2=\text{CFCl}$  および  $\text{CF}_2=\text{CFORf}$ （式中、Rfは炭素数1～9のフルオロアルキル基またはフルオロポリエーテル基を表す。）で表される含フッ素オレフィンよりなる群より選択される少なくとも一種のモ

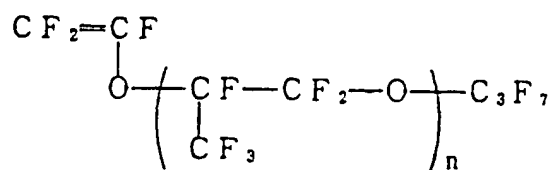
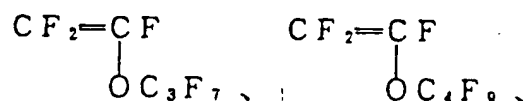
ノマーをパーフルオロシクロブタン存在下に、(共) 重合させて含フッ素重合体を製造する方法を要旨とする。

また本発明は上記式で表される含フッ素オレフィンよりなる群より選択される少なくとも一種のモノマーとエチレンをパーフルオロシクロブタン存在下に共重合させることをも要旨とする。

本発明はさらに、上記含フッ素オレフィンまたはそのエチレンとの混合物にパーフルオロシクロブタンを加えることよりなる当該モノマーの爆発防止方法をも要旨とする。以下本発明を詳細に説明する。

#### 発明の詳細な記述

本発明において用いる含フッ素オレフィンは、上記式で表されるものであるが、一般式  $CF_2=CFOR$  で表される含フッ素オレフィンとしては 例えば



(式中、  $n=1$  または  $2$ )

等が挙げられる。これらの含フッ素オレフィンを単独で重合させる場合のみならず、含フッ素オレフィンの2種以上を共重合させる場合にも本発明を適用できる。共重合中、好ましい含フッ素オレフィンの組合わせとしては、テトラフルオロエチレン/ビニリデンフルオリド、テトラフルオロエチレン/パーフルオロアルキルビニルエーテル等を挙げることができる。

共重合の場合、用いる含フッ素モノマーのモル比は限定されるものではない。

得られる重合体の物性上、特に好ましい範囲を例示すれば、上記テトラフルオロエチレン／ビニリデンフルオリド共重合体においてモル比で5：95～95：5、いっそう好ましくは18：82～22：78であり、テトラフルオロエチレン／パーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体ではパーフルオロアルキルビニルエーテルの含有量が1.0～50.0重量%であるものである。

本発明は上記の含フッ素オレフィンとエチレンの共重合の場合にも適用できる。この場合、2以上の含フッ素オレフィンを使用してもよい。好ましいモノマーの組合わせとしては、テトラフルオロエチレン／エチレン、クロロトリフルオロエチレン／エチレンを挙げることができる。共重合におけるエチレンと含フッ素オレフィンのモル比としては、一般に70：30～30：70の範囲である。

本発明の含フッ素重合体の製造に際しては高温機械特性等の物性を改良するため、変性剤としての種々のモノマーを添加し、共重合させることができる。かかる変性剤としては、式： $\text{CH}_2=\text{CFR}'\text{f}$ （式中、 $\text{R}'\text{f}$ は炭素数1～10のフルオロアルキル基を表す。）、 $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CF}_3)_2$ 、 $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{OCH}_2(\text{CF}_2)_n\text{X})$ （式中、 $\text{X}$ は水素、フッ素あるいは塩素、 $n$ は1～10の整数を表す。）で表されるモノマーが例示できる。

これらの単量体は、用いる全モノマーの0.5～20重量%、好ましくは1.0～10.0重量%の範囲で使用する。

また本発明の共重合体の製造に際しては、分子量調節の為、通常の連鎖移動剤、例えばシクロヘキサン、 $n$ -ペンタン、 $n$ -ヘキサン、イソペンタン、メタノール、エタノールを用いることができ、また必要な場合には

四塩化炭素、クロロホルム、塩化メチレン、塩化メチルなどを用いることもできる。

本発明は上記含フッ素オレフィンの重台あるいはエチレンと上記含フッ素オレフィンとの共重合を、パーフルオロシクロブタン（以下C-318と略することがある）の存在下に行うことを特徴とするものである。

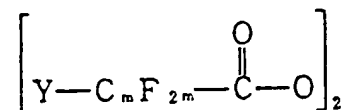
C-318はテトラフルオロエチレン製造工程あるいはヘキサフルオロプロピレン製造工程中の副生物として豊富に生成するので、かかる工程からC-318純品を得て本発明に利用できる。ヘキサフルオロプロピレン製造工程中に副生するものは、C-318の外に、パーフルオロ1-ブテン、パーフルオロ2-ブテンなどがある。しかしながらこれらは精留により分離することが困難である。そこで分離方法としては二重結合を有するパーフルオロ1-ブテン、パーフルオロ2-ブテンに水素、塩素、臭素、フッ素、フッ化水素、メタノールなどを付加することにより飽和化合物とすると、目的物C-318と精留により分離することができる。

重合方式としては溶液重合、懸濁重合、乳化重合等公知の方法を採用できる。すなわち溶液重合ではパーフルオロシクロブタンを溶媒として用い、これに含フッ素オレフィンまたはエチレン/含フッ素混合物からなるモノマーを溶解させた系について重合を行う。懸濁重合あるいは乳化重合ではモノマーをパーフルオロシクロブタンに溶解させた溶液を水にそれぞれ分散または乳化させた系について重合を行う。モノマーにパーフルオロシクロブタンを加えて気相で重合を行う場合もある。

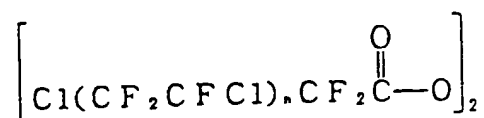
工業的には水性媒体中での懸濁重合が好ましい。C-318の使用量は水に対し10～100重量%とするのが懸濁分散性、経済性の面から好ましい。本発明の方法において、媒体を入れた重合容器に使用するすべてのモノマーを一時に加えることも可能であるが、用いるモノマーの一部の

みを仕込み、重合を行わせ、消費されたモノマーに見合うモノマーを補給しながら重合を行うのが好ましい。具体的には、一定の圧力を維持するようモノマーを重合系に供給する方法を採用できる。

重合開始剤としては有機過酸化物を用いる。好ましい有機過酸化物としては、一般式：



(式中、Yは水素、フッ素または塩素を表し、mは2～8の整数である。) で示される過酸化物が挙げられ、具体的にはジパーフルオロプロピオニルパーオキシド、ジ(ω-ヒドロパーフルオロヘキサノイル)パーオキシド、ジ(ω-クロロパーフルオロプロピオニル)パーオキシドなどが例示できる。また式：



(式中、nは1～10の整数である。)

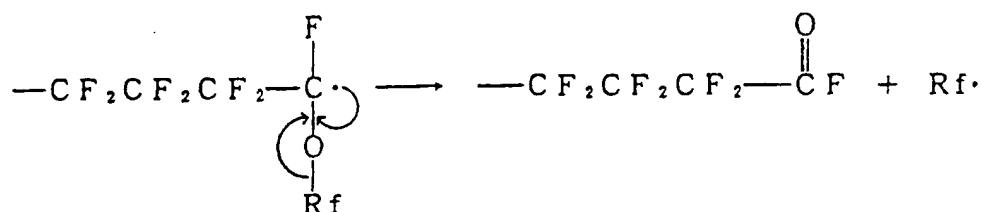
で示される過酸化物、たとえばジ(トリクロロパーフルオロヘキサノイル)パーオキシドなども好ましい。さらにジイソブチルパーオキシド、ジイソプロピルパーオキシジカーボネート、ジノルマルプロピルパーオキシジカーボネート、イソブチルパーオキシドなどの hidrocarbon 系



の有機過酸化物も適当なものとして挙げられる。

重合開始剤は全モノマーに対して一般に0.01～1重量%用いる。

重合温度は特に限定されるものではないが一般的には0～100℃である。テトラフルオロエチレン-パーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体においては、重合温度が高くなると下式のような末端のβ-解離が起りやすく不安定末端が生成しやすくなる。



(式中、Rfはフルオロアルキル基を表す。)

このようなケースでは特に開始剤の分解性及び末端安定性を考慮に入れると比較的低温、例えば0～25℃程度が好ましい。

エチレン-テトラフルオロエチレン共重合体においては、エチレン-エチレン連鎖生成による耐熱性の低下を避ける為には一般に低温が好ましい。

重合圧力は通常0～50 kg/cm<sup>2</sup>Gであってよく重合操作上は1～20 kg/cm<sup>2</sup>Gの比較的低圧が望ましい。ただし、重合圧力は用いる溶媒の量ならびに蒸気圧、重合温度などの他の重合条件に応じて適宜定められる。

本発明の含フッ素オレフィンの重合、あるいはエチレンと含フッ素オレフィンとの共重合において、自己分解爆発を起こすことがあるが、本発明のパーフルオロシクロブタンは、かかる爆発を防止する効果を有する。

例えば、エチレン-テトラフルオロエチレンの組成が50:50~40:60モル%の比の範囲では約8 kg/cm<sup>2</sup>Gで爆発範囲に属するため重合圧力が8 kg/cm<sup>2</sup>G以上では安全な操業が保証できない。パーフルオロシクロブタンを全モノマーに対して、5モル%添加することにより爆発限界が18 kg/cm<sup>2</sup>G以上に上昇した。さらに、かかる混合ガスにC-318を10モル%添加することにより20 kg/cm<sup>2</sup>Gでも爆発範囲に入らないことが明らかになった。これらのことより追加モノマー混合ガスにC-318を合計量に対して1~20モル%添加することにより、重合圧力10~50 kg/cm<sup>2</sup>Gにおいても安全に重合反応を行うことが可能になった。

爆発はモノマーの貯蔵および移送時にも起こり得るが、本発明のパーフルオロシクロブタンはかかる場合の爆発をも防止できる。従って原料となる含フッ素オレフィン（混合物である場合を含む）、またはエチレンと含フッ素オレフィン（混合物である場合を含む）にあらかじめパーフルオロシクロブタンを混合しておけばモノマーの貯蔵および移送中の爆発が防止できるのみならず、重合中の爆発をも防止できる。この目的で使用するパーフルオロシクロブタンは使用条件から、特に好ましくはモノマーの1~20モル%である。

#### 実施例

次に実施例を示し、本発明を具体的に説明する。なお（共）重合体の物性値は、次の様にして測定した。

融点：パーキン-エルマーII型 DSC装置を用い、10℃/分の速度で昇温した時の融解ピークを記録し、極大値に対応する温度を融点とする。

メルトフローレート（M. F. R値）：高化式フローテスターを使用し、荷重5 kgの下に、内径2 mmおよび長さ8 mmのノズルを通して、エチ

レン-テトラフルオロエチレン共重合体に対しては300℃、ビニリデンフルオリド-テトラフルオロエチレン共重合体に対しては230℃で押出し、単位時間当たりの押出量を測定した。

熔融粘度：高化式フローテスターを使用し、荷重7kgの下に、内径2mmおよび長さ8mmのノズルを通し、380℃で押出すことにより測定した。

塩素分析：放射化分析法にて測定した。

#### 実施例1

内容積4lのガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水1040gを入れ真空にし、溶媒C-318 800gを入れて槽内温度を15℃に保った。パーフルオロ（プロピルビニルエーテル）40gを仕込み、攪拌下テトラフルオロエチレンを3.6kg/cm<sup>2</sup>Gまで圧入した。次いでジ（ω-ヒドロパーフルオロヘキサノイル）パーオキサイド3.2gを仕込んで重合を開始した。重合の進行と共に圧力が低下するので、0.5kg/cm<sup>2</sup>G低下したとき、すなわち槽内圧力が3.1kg/cm<sup>2</sup>Gになった所でテトラフルオロエチレンを3.6kg/cm<sup>2</sup>Gまで圧入する。この操作を40回行い重合を終了した。重合時間は2.1時間であった。重合終了後内容物を回収し、テトラフルオロエチレン-パーフルオロ（プロピルビニルエーテル）共重合体粉末270gを得た。共重合体中のパーフルオロ（プロピルビニルエーテル）含有量は3.2重量%であった。融点309.4℃、熔融粘度4.09×10<sup>6</sup>ポイズ（380℃）、塩素含有量0ppm。

#### 比較例1～6

表1に示す種類の溶媒を用いて実施例1と同様にして含フッ素重合体を製造した。結果を表1に示す。

表 1

溶媒	種類	比較例						実施例 1
		比較例 1	比較例 2	比較例 3	比較例 4	比較例 5	比較例 6	
重 合 結 果	ジクロロエタレン	ジクロロエタレン	1,1,1-トリクロロエタン	1,1,1,2-テトラクロロエタン	1,1,2,2-テトラクロロエタン	1,1,2,2-テトラクロロエタン	1,1,2,2-テトラクロロエタン	ジクロロエタン
	重量	R-114	R-123	R-134a	R-141b	R-142b	R-152a	C-318
	重量	800	800	800	800	800	800	800
	イソプロパノール破壊係数	0.8	0.02	0	0.1	<0.05	0	0
	収 量	287	284	353	386	350	330	270
結 果	溶解粘度	500	0.36	1.2	6.9	23.2	0.29	409
	融 点	313	309	307	304	311	308	309
	塩素含有量	3.0	8.0	1.7	11.0	9.0	20	0

この表からも明らかなように分子内に水素を有する含フッ素溶媒は、いずれもテトラフルオロエチレン-パーフルオロプロピルビニルエーテル共重合体の分子量を低下せしめる。本発明の方法重合溶媒としてC-318を使用すればR-114に匹敵する収率、熔融粘度で必要な場合高分子量の重合体を得ることができるという本質的優位性を理解できる。

次にテトラフルオロエチレン-エチレン共重合体及びビニリデンフルオリド-テトラフルオロエチレン共重合体の製造に対して、C-318を重合溶媒とすることを特徴とする方法の実施例及びそれに対する比較例について説明する。

#### 実施例 2

内容積500lのガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水200lを入れ真空にし、C-318 200kgを入れて槽の温度を35℃に保った。これに $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$  830g及びシクロヘキサン400gを仕込み、攪拌下テトラフルオロエチレン/エチレン/C-318混合ガス(モル比73.8:16.2:10)を8.5kg/cm<sup>2</sup>Gまで圧入した。次いでジイソプロピルパーオキシジカーボネート400gを仕込んで重合を開始した。重合の進行と共に圧力が低下するので、テトラフルオロエチレン/エチレン/ $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$ /C-318(モル比47.9:41.6:1.5:9.0)を追加圧入して重合圧力を8.5kg/cm<sup>2</sup>Gに保った。重合を81時間行った。重合終了後、内容物を回収し重合体粉末143.9kgを得た。得られた共重合体の組成はテトラフルオロエチレン:エチレン: $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$ =54.1:44.5:1.4(モル比)であった。融点265.0℃、M. F. R(300℃)=22.3g/10分、塩素含有量0ppm。

#### 実施例 3

内容積4 lのガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水1 lを入れ、真空にしC-318 0.84 kgを入れて槽内温度を35℃に保った。これに $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$  6.1 g及びシクロヘキサン2.8 gを仕込み、攪拌下テトラフルオロエチレン/エチレン/C-318混合ガス(モル比73.5:16.5:10)を12 kg/cm<sup>2</sup> Gまで圧入した。次いでジイソプロピルパーオキシジカーボネート4 gを仕込んで重合を開始した。重合の進行と共に圧力が低下するのでテトラフルオロエチレン/エチレン/ $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$ /C-318(モル比47.1:40.2:3.5:9.3)を追加圧入して重合圧力を12 kg/cm<sup>2</sup> Gに保った。重合を7時間行った。重合終了後内容物を回収し、重合体粉末246 gを得た。共重合体の組成はテトラフルオロエチレン:エチレン: $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$ =52.0:44.4:3.6(モル比)であった。融点268.5℃、M. F. R(300℃)=12.4 g/10分、塩素含有量0 ppm。

#### 比較例7

内容積500 lのガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水200 lを入れ真空にし、R-114(ジクロロテトラフルオロエタン)200 kgを入れて槽内温度を35℃に保った。これに $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$  930 g、シクロヘキサン1300 gを仕込み攪拌下テトラフルオロエチレン/エチレン混合ガス(モル比81.7:18.3)を7.5 kg/cm<sup>2</sup> Gまで圧入した。次いでジイソプロピルパーオキシジカーボネート400 gを仕込んで重合を開始した。重合の進行と共に圧力が低下するので、テトラフルオロエチレン/エチレン/ $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$ (モル比51.5:46.3:2.2)を追加圧入して重合圧力を7.5 kg/cm<sup>2</sup> Gに保った。重合を38時間行った。重合終了後内容物を回収し、

重合体粉末 1.40 kg を得た。共重合の組成はテトラフルオロエチレン：  
エチレン： $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$  = 51.5 : 46.3 : 2.2 (モル比)  
であった。融点 268.4℃、M. F. R(300℃) = 4.3 g/10分、  
塩素含有量 3.2 ppm。

#### 比較例 8

内容積 4 l のガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水 1 l を  
入れ、真空にし、R-114 1 kg を入れて槽内温度を 35℃ に保った。  
これに  $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$  5.5 g、シクロヘキサン 4.0 g を  
仕込み攪拌下テトラフルオロエチレン/エチレン混合ガス (モル比 82 :  
18) を 7.5 kg/cm<sup>2</sup> G まで圧入した。次いでジイソプロピルパー  
オキシジカーボネート 4 g を仕込んで重合を開始した。重合の進行と共に  
圧力が低下するのでテトラフルオロエチレン/エチレン/ $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$   
(モル比 50.4 : 46.6 : 3.0) を追加圧入して重合圧力を 7.  
5 kg/cm<sup>2</sup> G に保った。重合を 3.5 時間行った。重合終了後内容物を  
回収し、重合体粉末 100 g を得た。共重合の組成はテトラフルオロエチ  
レン：エチレン： $\text{CH}_2=\text{CF}(\text{CF}_2)_3\text{H}$  = 50.4 : 46.6 : 3.0 (モル  
比) であった。融点 268.4℃、M. F. R(300℃) = 9.28 g/1  
0分、塩素含有量 3.8 ppm。

#### 実施例 4

内容積 500 l のガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水 2  
50 l を入れ真空にし、C-318 250 kg を入れて槽内温度を 37  
℃ に保った。攪拌下テトラフルオロエチレン-ビニルデフルオリド/C  
-318 混合ガス (モル比 18 : 72 : 10) を 12.0 kg/cm<sup>2</sup> G  
まで圧入した。次いでイソブチルパーオキサイド 320 g を仕込んで重  
合を開始した。重合の進行と共に圧力が低下するのでテトラフルオロエチ

レン／ビニリデンフルオリド／C-318（モル比18.2：72.7：9.1）混合ガスを追加圧入し、重合圧力を12.0 kg/cm<sup>2</sup> Gに保った。5時間毎にイソブチルパーオキサイド150 gを追加圧入した。重合を24時間行なった。重合体粉末140 kgを得た。共重合体の組成はテトラフルオロエチレン：ビニリデンフルオリド＝20：80（モル比）であった。融点130℃、M. F. R(230℃)＝20 g/10分、塩素含有量0 ppm。

#### 比較例9

内容積500 lのガラスライニング製オートクレーブに脱酸素した水250 lを入れ真空にし、R-114 250 kgを入れて槽内温度を37℃に保った。攪拌下テトラフルオロエチレン－ビニリデンフルオリド混合ガス（モル比20：80）を8.5 kg/cm<sup>2</sup> Gまで圧入した。次いでイソブチルパーオキサイド320 gを仕込んで重合を開始した。重合の進行と共に圧力が低下するのでテトラフルオロエチレン／ビニリデンフルオリド（モル比20：80）混合ガスを追加圧入し、重合圧力を8.5 kg/cm<sup>2</sup> Gに保った。5時間毎にイソブチルパーオキサイド150 gを追加圧入した。重合を25時間行なった。重合体終了後内容物を回収し重合体粉末140 kgを得た。共重合体の組成はテトラフルオロエチレン：ビニリデンフルオリド＝20：80（モル比）であった。融点130℃、M. F. R(230℃)＝19.8 g/10分、塩素含有量4.2 ppm。

以上説明してきたように、本発明のパーフルオロシクロブタンを用いると含フッ素オレフィンを重合させ、またはエチレンと含フッ素オレフィンを共重合させて含フッ素重合体を製造する場合に高重合度の重合体を得ることができる。したがって従来用いられてきたR-113やR-114の代替物として使用できる。またR-113等で認められる重合体中への塩



素の混入を回避することができる。さらに本発明の方法によれば重合の安全性が高まる。

## 請求の範囲

1. 式： $\text{CF}_2=\text{CF}_2$ 、 $\text{CH}_2=\text{CF}_2$ 、 $\text{CF}_2=\text{CF}-\text{CF}_3$ 、 $\text{CF}_2=\text{CFCl}$ および $\text{CF}_2=\text{CFORf}$ （式中、Rfは炭素数1～9のフルオロアルキル基またはフルオロポリエーテル基を表す。）で表される含フッ素オレフィンよりなる群より選択される少なくとも一種のモノマーをパーフルオロシクロブタンの存在下に（共）重合させることを特徴とする含フッ素重合体の製造方法。

2. テトラフルオロエチレンとビニリデンフルオライドを共重合させる請求の範囲第1項に記載の方法。

3. テトラフルオロエチレンとパーフルオロアルキルビニルエーテルを共重合させる請求の範囲第1項に記載の方法。

4. 請求の範囲第1項に記載のモノマーとエチレンをパーフルオロシクロブタンの存在下に共重合させることを特徴とする含フッ素重合体の製造方法。

5. テトラフルオロエチレンとエチレンを共重合させる請求の範囲第4項に記載の方法。

6. クロロトリフルオロエチレンとエチレンを共重合させる請求の範囲第4項に記載の方法。

7. さらに $\text{CH}_2=\text{CFR}'\text{f}$ （式中、R'fは炭素数2～10のフルオロアルキル基を表す。）、 $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CF}_3)_2$ 、または $\text{CH}_2=\text{CFOCH}_2(\text{CF}_2)_n\text{X}$ （式中、Xは水素、フッ素あるいは塩素を表し、nは1～10の整数である。）を加えて共重合させる請求の範囲第1項に記載の方法。

8. さらに $\text{CH}_2=\text{CFR}'\text{f}$ （式中、R'fは炭素数2～10のフルオロアルキル基を表す。）、 $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CF}_3)_2$ 、または $\text{CH}_2=\text{CFOCH}_2(\text{CF}_2)_n\text{X}$ （式中、Xは水素、フッ素あるいは塩素を表し、nは1～10

の整数である。)を加えて共重合させる請求の範囲第4項に記載の方法。

9. 重合または共重合が水を媒体とする懸濁重合または乳化重合である請求の範囲第1項に記載の方法。

10. 含フッ素オレフィンまたは含フッ素オレフィンとエチレンの混合物を含んでなるモノマーにパーフルオロシクロブタンを加えることよりなる当該モノマーの自己爆発防止方法。

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP94/00036

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int. Cl<sup>5</sup> C08F14/18, C08F2/00, C07C21/18, C07C17/42

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int. Cl<sup>5</sup> C08F14/00-14/28, C08F14/00-114/28, C08F214/00-214/28,  
C08F2/00-2/60, C07C21/00-21/21, C07C17/00-17/42

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho 1926 - 1994

Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971 - 1994

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

WPI/L

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP, B2, 61-12923 (Asahi Glass Co., Ltd.), April 10, 1986 (10. 04. 86), Claim, (Family: none)	1-9
A	JP, A, 48-34981 (Allied Corp.), May 23, 1973 (23. 05. 73), Claim 1, lines 6 to 7, lower right column, page 2 & FR, A1, 2169931	1-9
A	JP, A, 3-17106 (Asahi Chemical Industry Co., Ltd.), January 25, 1991 (25. 01. 91), Claim, (Family: none)	1-9
X	JP, A, 55-111425 (Daikin Industries, Ltd.), August 28, 1980 (28. 08. 80), Claim; example 1, table 1, upper left column, lines 1 to 6, lower left column, page 4, (Family: none)	10

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

## \* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&amp;" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

March 25, 1994 (25. 03. 94)

Date of mailing of the international search report

April 19, 1994 (19. 04. 94)

Name and mailing address of the ISA/

Japanese Patent Office

Facsimile No.

Authorized officer

Telephone No.

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl. <sup>8</sup> C08F14/18, C08F2/00, C07C21/18, C07C17/42		
B. 調査を行った分野		
調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl. <sup>8</sup> C08F14/00-14/28, C08F114/00-114/28, C08F214/00-214/28, C08F2/00-2/60, C07C21/00-21/21, C07C17/00-17/42		
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの		
日本国実用新案公報 1926-1994年 日本国公開実用新案公報 1971-1994年		
国際調査で使用了電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)		
WPI/L		
C. 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP, B2, 61-12923 (旭硝子株式会社), 10. 4月, 1986 (10. 04. 86), 特許請求の範囲 (ファミリーなし)	1-9
A	JP, A, 48-34981 (アライド・ケミカル・コーポレーション), 23. 5月, 1973 (23. 05. 73), 特許請求の範囲第1項, 第2頁右下欄第6-7行 &FB, A1, 2169931	1-9
<input checked="" type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。		
* 引用文献のカテゴリー 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技术水準を示すもの 「E」 先行文献ではあるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願の日の後に公表された文献 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの 「&」 同一パテントファミリー文献		
国際調査を完了した日 25. 03. 94		国際調査報告の発送日 19. 04. 94
名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号100 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号		特許庁審査官 (権限のある職員) 藤井 彰 電話番号 03-3581-1101 内線 3457

C (続き). 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP, A, 3-17106 (旭化成工業株式会社), 25. 1月. 1991 (25. 01. 91), 特許請求の範囲 (ファミリーなし)	1-9
X	JP, A, 55-111425 (ダイキン工業株式会社), 28. 8月. 1980 (28. 08. 80), 特許請求の範囲, 第4頁左上欄第1表実施例1, 左下欄第 1-6行 (ファミリーなし)	10

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☒ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINE(S) OR MARK(S) ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**

**This Page Blank (uspto)**